

LaserMarker

www.lasermarker.ru

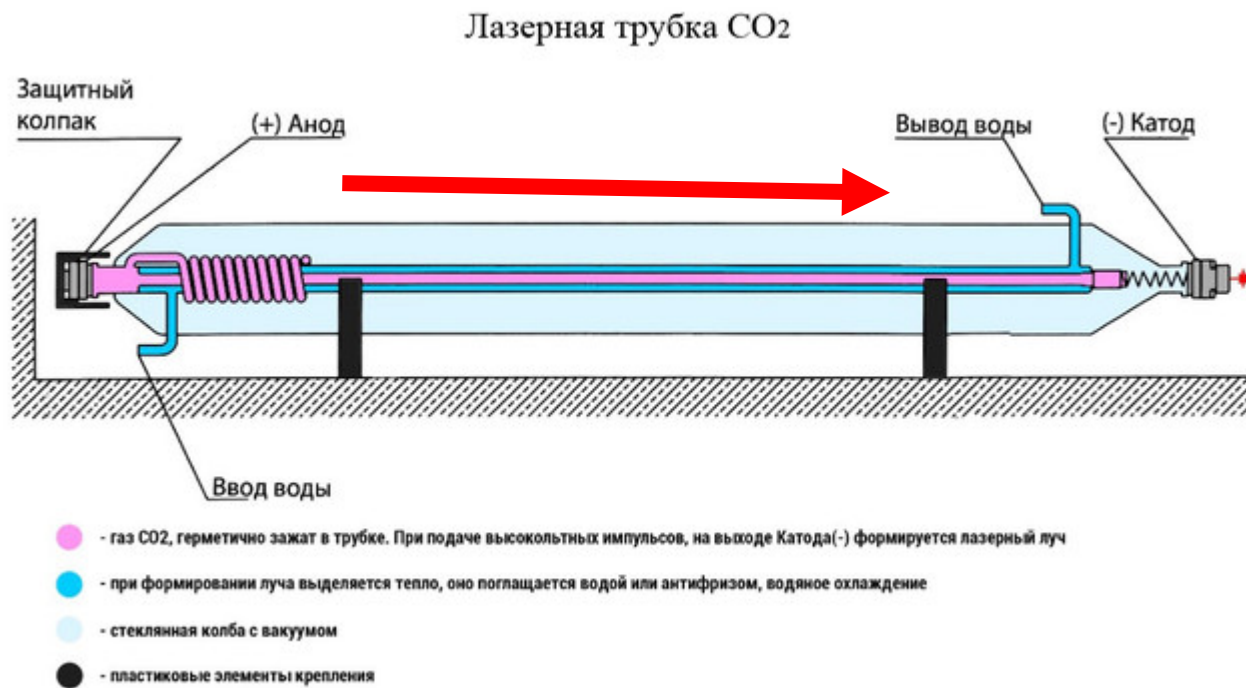
ИНСТРУКЦИЯ

Как определить поломку
лазерной трубки и блока
розжига

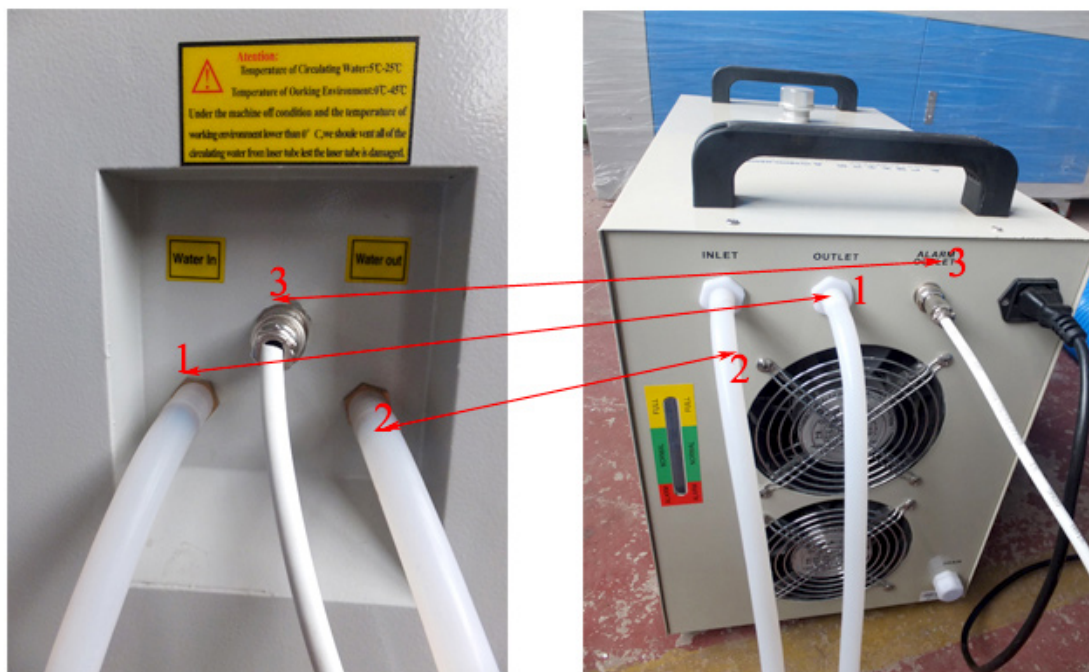
Частые проблемы потери лазерного луча

- Подключили лазерную трубку к чиллеру. Поток воды идет не верно.

Решение:



Поток воды от вашего чиллера должна циркулировать от анода к катоду (направление показано схематически красной стрелкой) . Чтобы, верно, подключить чиллер к трубке необходимо:



Вход (water in) с лазерного станка должен быть подключен к выходу (outlet) вашего чиллера. И аналогично выход (water out) вашего станка должен быть подключен ко входу вашего чиллера (inlet) (см. картинку выше)

- *Напряжение лазерной трубки пробивает на станок*



Решение:

Проверьте изоляцию высоковольтных проводов, провода минуса.

Чистить лазерную трубку от пыли и накипи нужно приблизительно раз в месяц. Чистить сухими средствами (салфетка, ткань). Так же можно использовать ацетон или бензин-галоша.

Перед чисткой помнить о технике безопасности, начинать чистку не раньше, чем через 15 минут после отключения станка в конденсаторах высоковольтного блока остается заряд!!!

- Не забывайте изолировать контакты (+Анод) (-Катод) специальной высоковольтной изоляцией и прочее.
- У каждой трубки есть свой ресурс по времени обычно это от 6000 до 10000 часов рабочего времени. К исходу своего порога, трубки начинают проседать по мощности резки (амперах). *Можно заметить упадок мощности по амперметру.*
- Не забывайте проверять визуально на наличие пробитий корпуса.

Если поток циркуляции охлаждения правильный, визуально трубка целостна и ресурс ее не подходит к концу, то можно предположить, о том, что проблема в блоке розжига:

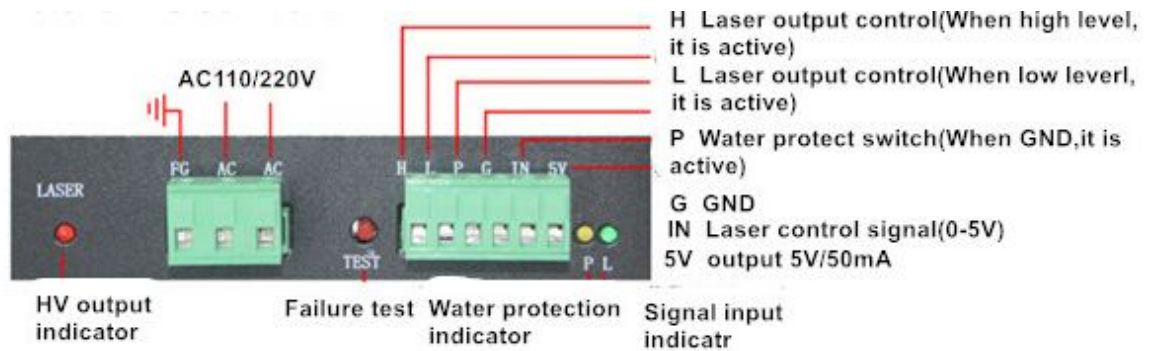
- При нажатии Pulse на экране ruid'ы, ничего не происходит.

Решение:

Снимите фишку управления блок розжига контроллером (H-L-P-G-IN-5V) и попробуйте нажать кнопку Test на самом блоке:



Если трубка заработала, то возможно у вас подключены неправильно разъемы в фишке. Проверьте правильность подключения:



When power supply is standby,press TEST and L and P blink.If LASER blinks and tube doesn't output laser ,tube is damaged. If tube outputs laser, powersupply is good. If LASER doesn't blink,power supply is damaged.

При включенной фишке управления контроллером у вас должны гореть лампочки L и P. если лампочки не горят и куллер не крутится:

- Проверьте электропитание блока розжига (прозвонив питание) если питание есть, а блок не работает, то скорее всего неисправность блока.

Если у вас не горит лампочка P, то возможно у вас, проблема с датчиком протока. Искусственно замкнуть датчик протока можно:

- Проведите провод P и G входа.

БЛОК РОЗЖИГА ДОЛЖЕН ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ В ЧИСТОТЕ!

Рекомендуем продувать блок розжига 1-3 в месяц.

Срывая гарантийные пломбы, вы лишаетесь гарантии на товар!

Также проверяйте амперы блока относительно вашей трубки !!!